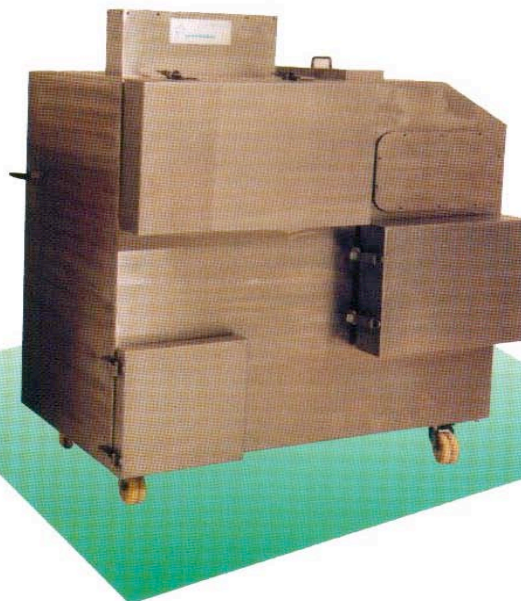


INDUSTRIES PHARMACEUTIQUES LABORATOIRES CENTRES DE RECHERCHES

Captation des aérosols et particules volatiles
pour vos "process" en salle blanche.

PROLAB inox

Unité mobile
de filtration
absolue de l'air



- Filtration
99,99997%
- Qualifié
classe 1000
- Sortie de
sécurité des
éléments filtrants

Par sa conception, il est la solution
la plus performante assurant la qualité de l'air
en laboratoire



INGÉNIERIE - MATÉRIELS - INSTALLATIONS

promindus[®] **pharma**

Depuis trop longtemps, les laboratoires étaient contraints d'utiliser de lourdes, encombrantes et coûteuses installations de dépoussiérage.

Aujourd'hui des critères techniques exigeants sont à respecter : climatisation, pression des salles, classe d'empoussiérement, contamination croisée, qualification selon les normes NFX, FS, FDA...

Le PROLAB satisfait pleinement à ces impératifs fonctionnels de vos locaux.

Le PROLAB se décline en deux familles offrant une large gamme de performances aérauliques et caractéristiques :

- débits de 100 à 800 m³/h et plus...
- filtration avec ou sans nettoyage automatique et récupération des poudres.
- capteurs sur bras aspirant ou liaison directe à votre machine "process".



Déjà adopté par les plus grands groupes pharmaceutiques pour leurs nouveaux centres de recherches et usines pilotes.



Cartouche housse



Porte accès cartouches



Serrage cartouches



Vues générales



Prises contrôles



Filtres housse



Filtres



Logement housses d'extraction



En fonctionnement



Goulotte sac vanne



Dépose sac